



La société GOSSELIN affiche fièrement ses 40 ans !

Un site de production à la pointe de la technologie, des effectifs en forte augmentation depuis cinq ans, et une politique dynamique d'innovation produits

40 ans cette année, une organisation optimisée, des effectifs doublés depuis la fin des années 90 et la sortie d'un catalogue riche de nombreuses nouveautés : l'actualité de la société Gosselin ne pouvait nous échapper ! Jean-François POLLET, Marketing & Communication Manager, et Elodie BUTSTRAEN, Responsable Commercial Europe de l'Ouest, répondent à nos questions...

La Gazette du Laboratoire (LGdL) : « Pourriez-vous nous rappeler en quelques mots l'origine de la société Plastiques Gosselin ? »

Jean-François POLLET : « La société Plastiques Gosselin a été officiellement créée en 1969 à l'initiative de M. GOSSELIN, pharmacien de profession. Dans l'arrière-boutique de son officine, il se lance dans la conception de tubes et pots en plastique pour remplacer les traditionnels tubes en verre utilisés par les laboratoires d'analyse médicale. L'entreprise, pionnière sur le marché français, se développe rapidement. Elle sous-traite dans un premier temps la transformation de ses matières premières auprès d'un plasturgiste local, puis décide d'investir dès les années 70 dans la mise en œuvre de sa propre usine de production. Plastiques Gosselin se positionne dès lors parmi les leaders européens de la fabrication de consommables plastiques pour le Laboratoire. En 2003, la société inaugure en Tunisie sa seconde unité de production et intensifie la commercialisation de ses produits en Afrique du Nord, en particulier en Tunisie, en Libye, en Algérie et au Maroc. En 2007, toujours dans l'optique de se développer davantage à l'international et de conforter sa politique d'innovation produits, elle ouvre son capital à deux investisseurs : CDC Capital Investissement et Particixep, groupe Crédit Agricole... »

LGdL : « Comment s'organise aujourd'hui la société Plastiques Gosselin en France ? Combien de collaborateurs compte-t-elle et à quels postes : production, R&D, ventes, qualité... ? »

J.-F. POLLET : « Notre entreprise est basée à Borre, près d'Hazebrouck, dans

le Nord. D'une quinzaine d'emplois au début des années 70, l'effectif est passé à près de 180 collaborateurs à la fin des années 90, pour réunir aujourd'hui 320 salariés. De nombreux recrutements ont tout particulièrement été réalisés ces cinq dernières années. »

Elodie BUTSTRAEN : « Près de 250 personnes travaillent aujourd'hui à la production, 25 au service qualité (contrôle qualité et assurance qualité) et une vingtaine aux fonctions commerciales, marketing et achat. Le site intègre également deux autres services clés de l'Entreprise : une unité de maintenance intégrée, et un pôle R&D, composé d'une dizaine de collaborateurs, dont un directeur R&D, quatre chefs projets et deux responsables méthode. Implantée juste à côté des unités de fabrication, cette cellule est un véritable atout en terme d'innovation produits... »

LGdL : « De quelles infrastructures disposez-vous en France ? »

E. BUTSTRAEN : « A l'image de notre effectif, les locaux ont également connu une augmentation de surface importante, proportionnelle à la croissance des activités de la société. 1600 m² en 1970, 10 000 m² à la fin des années 90... aujourd'hui nos installations s'étendent sur plus de 21 000 m². Deux grands bâtiments se côtoient. Ils ont été modernisés au fil des années et encore tout récemment réorganisés, afin d'intégrer la fabrication d'un nouveau produit phare de notre catalogue : les flacons PET Stérile, transparents comme du verre à destination de l'industrie pharmaceutique... »

J.-F. POLLET : « Plastiques Gosselin a investi dans la technologie d'injection soufflage il y a trois ans. Le bâtiment historique de l'usine, composé d'une seule grande zone de production, a alors été segmenté en cinq salles : trois unités d'injection, une unité d'extrusion-soufflage et une unité d'injection-soufflage en salle blanche. Tout le système de filtration d'air et de contrôle environnemental a été rénové, parallèlement à l'acquisition de nombreux équipements supplémentaires. L'Entreprise, qui fonctionne 24h/24, compte désormais plus de 40 presses à injection et 7 souffleuses pour la fabrication de flacons de 100 à 2500 ml. Le processus de production, du nouveau flacon PET stérile à destination de l'industrie pharmaceutique, a été validé en mars dernier. Largement automatisé, il est basé sur le couplage des machines et une alimentation centralisée en matières premières, principalement du polystyrène (PS), polypropylène (PP), polyéthylène haute densité (PEHD), polyéthylène basse densité (PEBD) et polyéthylène téréphtalate (PETT)... Les services administratifs France et Export, Marketing et Communication, Qualité, Informatique, Achat et Finances, ont été regroupés, tout en laissant une place essentielle à l'atelier de maintenance... »

E. BUTSTRAEN : « Le second bâtiment est dédié à la production et au conditionnement des boîtes de Pétri ; deux salles blanches y ont été aménagées en l'an 2000, sous atmosphère filtrée et contrôlée de classe ISO 5 (classe 100), aux côtés d'une unité de stérilisation par ionisation en 2003, où un accélérateur d'électrons permet la stérilisation des produits dès leur sortie de fabrication. A ces installations, s'ajoutent une unité



Environnement de production des nouveaux flacons stériles destinés à l'industrie pharmaceutique

de stockage de 3500 m² ainsi qu'une plate-forme d'expédition informatisée et un nouveau système de gestion de production par ordinateur. La capacité de production s'élève aujourd'hui à 365 millions de boîtes par an... »

LGdL : « Plastiques Gosselin a récemment édité son nouveau catalogue. Quelles nouveautés produits pouvons-nous y découvrir ? »

J.-F. POLLET : « Notre nouveau catalogue est sorti fin septembre 2009 ; il réunit au total plus 1000 références produits sur les 2500 références actives du groupe (boîtes de Pétri, pots, tubes, Flacons, bouchons, accessoires de prélèvements, sacs pour malaxeurs et autoclaves et les consommables gynécologiques...). Plastiques Gosselin s'impose ainsi comme le seul fabricant européen à offrir une telle gamme de consommables de laboratoire ! »

En 2009, plusieurs nouveautés majeures ont été lancées sur le marché européen, dont deux nouvelles gammes de flaconnage :

→ **les flacons PET stériles, répondant aux exigences des laboratoires pharmaceutiques :**

Les flacons PET (polyéthylène téréphtalate), de formes octogonales, ont été plus particulièrement développés pour répondre aux exigences des laboratoires pharmaceutiques à travers le monde. Conçus et produits en France, ils sont fabriqués par injection soufflage et transparents comme du verre. Ces nouveaux flacons répondent à l'ensemble des besoins des laboratoires, tant en terme de coût que de qualité. Leur processus de production est conforme et validé selon les pharmacopées européennes et américaines.

Incassables, les flacons PET Gosselin sont plus légers que leurs concurrents, et possèdent une ouverture plus large, bien adaptée aux lignes de conditionnement automatiques. Tous les modèles sont gradués et dotés d'une exclusivité : un bouchon à vis avec témoin d'intégrité et imperméable au gaz. La forme octogonale des flacons offre une excellente préhension et permet le stockage à plat.

→ **les flacons PP pour le prélèvement d'eau :**

Autre nouveauté 2009 de la société Plastiques Gosselin : une gamme de flacons en polypropylène (PP) destinée aux analyses de l'eau. Ces flacons PP, résistants à une température élevée,

permettent le prélèvement d'eau chaude pouvant atteindre 120°C. Ils sont gradués, dotés d'une étiquette plus grande, d'une nouvelle cape développée en interne, et intègrent un code barre unique pour répondre aux nouveaux besoins des laboratoires environnementaux...

A noter également, entre autres innovations produits du catalogue Plastiques Gosselin :

- une boîte de Pétri plus spécialement destinée à la germination en agronomie ;
- une gamme de boîtes de pétri répondant aux exigences ISOMARK permettant leurs utilisations sur certains automates ;
- des étiquettes de nouvelle génération, transparentes, éliminant tout problème de tâche, éditées de façon automatisée et permettant une personnalisation moins onéreuse des pots à destination des laboratoires de biologie médicale ;
- une nouvelle gamme de sachets pour le transport des tubes sanguins, dotés d'une fermeture autocollante, d'un témoin d'invulnérabilité, et personnalisables même pour des petites quantités (25 000 analyses /an)...

Spécialiste du matériel de laboratoire à usage unique, la société Plastiques Gosselin offre une réponse adaptée aux besoins de chaque laboratoire : de l'analyse médicale et vétérinaire au pharmaceutique, en passant par la cosmétique, l'agro-alimentaire, l'environnement et les biotechnologies... Elle entend aujourd'hui consolider ses activités en Europe et les étendre au-delà. Certifiée ISO 9001 version 2008, l'entreprise a obtenu l'agrément FDA en juillet 2009, en vue de développer la commercialisation de ses produits aux Etats-Unis. Elle projette également d'engager une démarche de certification ISO 13485 (dispositifs médicaux) dans le cadre de sa politique export au Canada.

Notez enfin que **d'ici le début de l'année 2010, le nouveau site internet www.gosselin.eu sera mis en ligne.** Un site de nouvelle génération (2.0), beaucoup plus interactif et ergonomique, sur lequel l'intégralité du catalogue Gosselin et de très nombreuses informations produits seront accessibles en trois langues : français et anglais au lancement, puis espagnol durant le premier semestre 2010...

S. DENIS

Contact :

Jean-François POLLET, Marketing & Communication Manager Plastiques Gosselin
Tel : 03 28 41 93 03

Email : communication@plastiques-gosselin.fr
Web : <http://www.plastiques-gosselin.fr>



Ligne de production de pots 60 ml